



TÁBUA DE PASSAR A FERRO

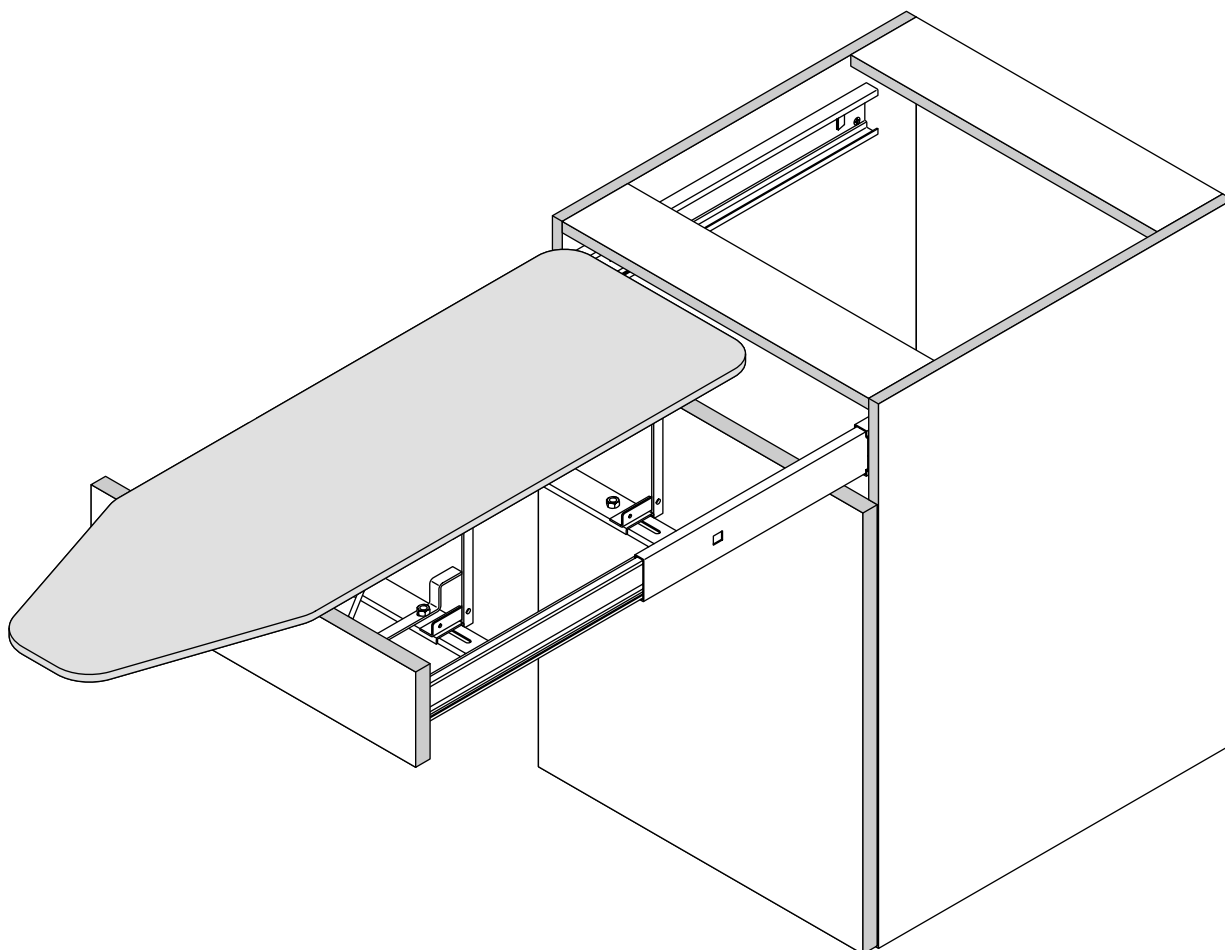
Medidas do corpo do móvel:

Largura : 400 mm - 600 mm
Profundidade mín. : 510 mm
Altura mín. : 120 mm

Acabamento:

Ferragem : RAL 9010 branco

Quadro de passar a ferro extração total





1 Montagem dos carris do corpo

Guias esquerda / direita

As guias deverão ser colocadas de modo que entre o rebordo dianteiro do corpo e o centro do orifício (guia) haja 34 mm e entre o rebordo superior do corpo e o centro do do orifício 74 mm, com uma grossura de mesa de trabalho 30 mm (grossura da mesa de trabalho 40 mm = 64 mm). (veja-se a figura A) .

Material de fixação:

Parafusos escariados 4,5 x 15

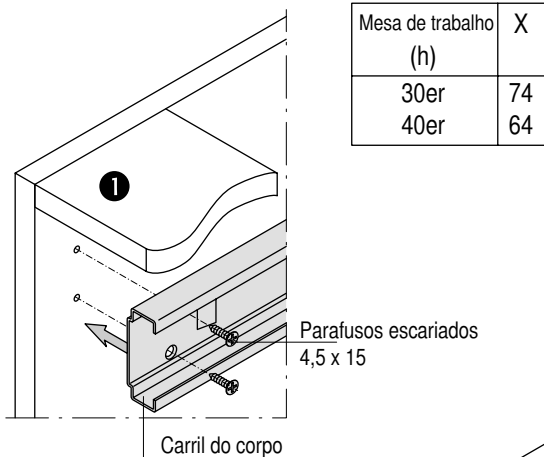
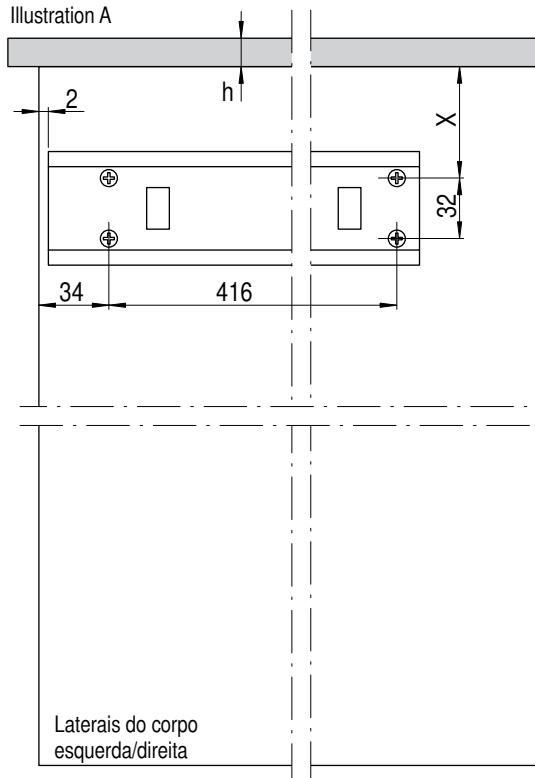
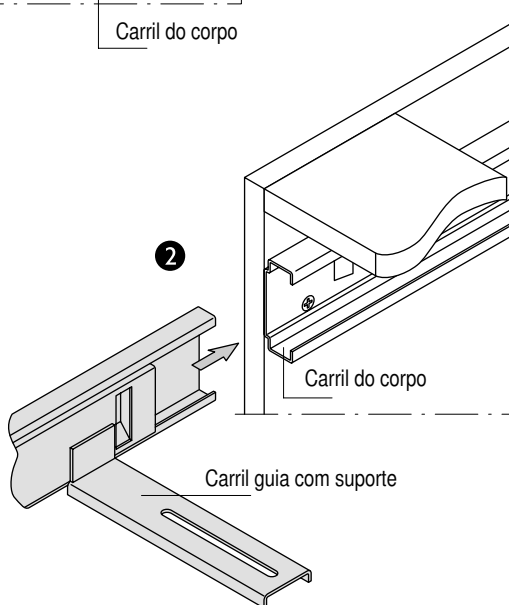


Illustration A



2 Montagem do carril guia esquerdo e direito

Introduzir o carril guia com o suporte passando o topo do carril do corpo do móvel.



3 Montagem da quadro de passar a ferro no suporte

A quadro de passar a ferro deverá ser colocada centrada no suporte. Colocar o esquadro de sujeição no suporte dianteiro. Aparafusar a quadro de passar a ferro e o esquadro no suporte dianteiro e traseiro, a partir de baixo.

Material de fixação:

Parafusos de cabeça cilíndrica M 6,0
Anilha
Porca M 6,0

Atenção:

Cuidar que o carril deslize correctamente antes de apertar os parafusos.

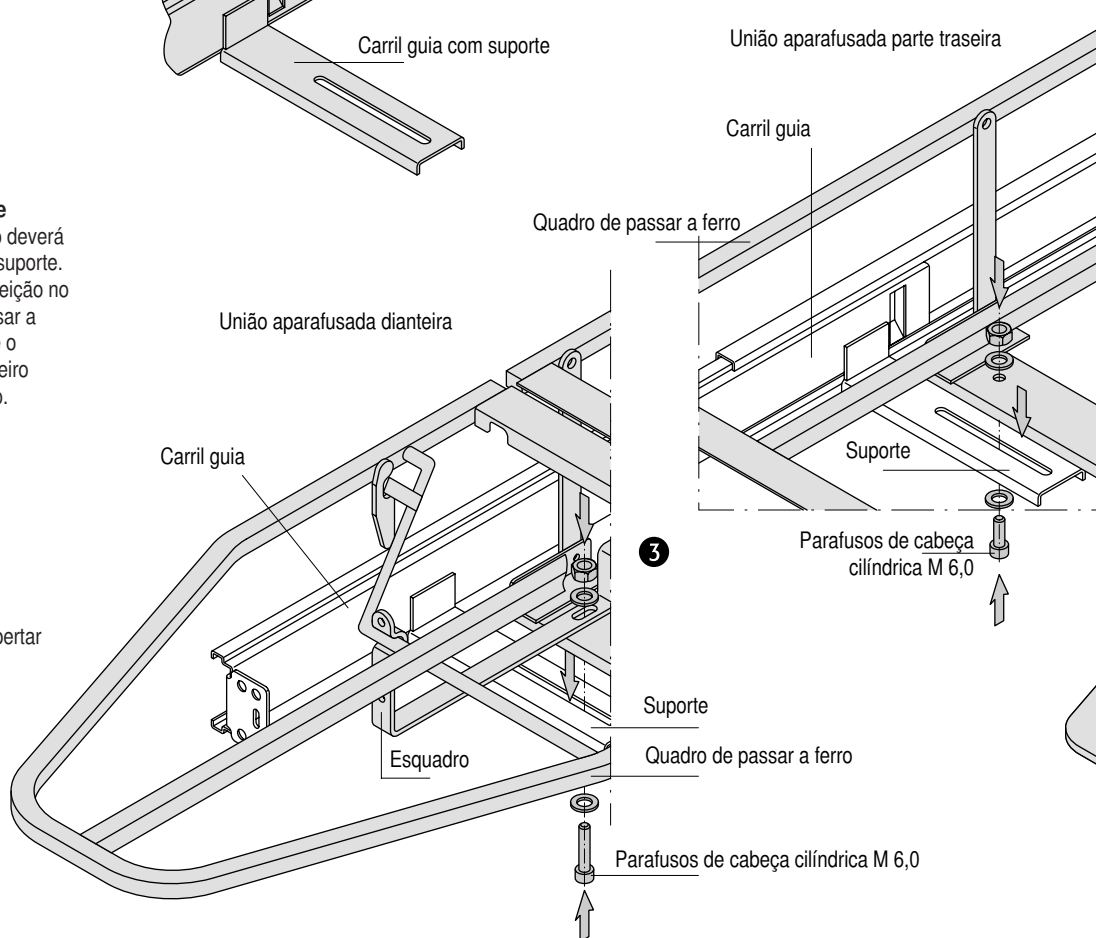
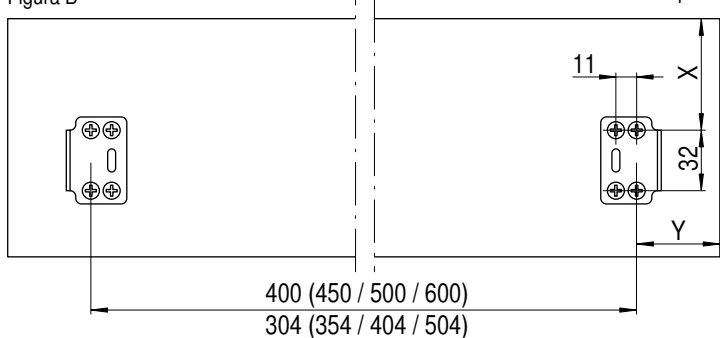


Figura B

X = 44 + abertura da porta
Y = 32 + abertura da porta



4 Montagem da regreta frontal

Aparafusar a regreta no carril guia como se indica no esquema de orifícios (veja-se a figura B) .

Material de fixação:

Parafusos de cabeça abombada 4,0 x 15

5 Montagem do esquadro com gancho na regreta

Aparafusar o esquadro na frente.

Material de fixação:

Parafusos de cabeça abombada 4,0 x 15

